

ZN-PHOSPHATGRUND

Lösemittelhaltige 1K-Grundierung

Eigenschaften:

- Lösemittelhaltige 1K-Grundierung
- Schnell trocknend
- Aktiver Korrosionsschutz
- Für Trockenschichtdicken von 40 – 100 µm geeignet
- Für Brandschutzsysteme bis F 90 geeignet
- Überlackierbar mit konventionellen und wasserverdünnbaren 1K und 2K Cartechnic Lacken

- Temperaturbeständig bis 80 °C (trocken)

Einsatzgebiete:

Grundierung im Stahl- und Maschinenbau

Geeignete Untergründe:

Stahl und Eisen

Beständigkeiten:

Freibewitterung:

- 50 µm Trockenschichtdicke bis zu 6 Monaten
- 80 µm Trockenschichtdicke bis zu 12 Monaten

Technische Daten:

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton kieselgrau (RAL 7032). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

Festkörpergehalt	~ 72 %
Festkörpervolumen	~ 51 %
Dichte	~ 1,40 g/ml

Theoretische Ergiebigkeit bei 50 µm TSD:

~ 6,7 m²/kg → ~ 150 g/m²

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

Lagerung (+10 °C - +30 °C):

12 Monate in original geschlossenen Gebinden

Verarbeitung:

Untergrundvorbehandlung:

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2 oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

Universal-Verdünnung

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 - 60 µm im Innenbereich

60 -100 µm im Außenbereich

Verarbeitungsbedingungen:

Nicht unter +10 °C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 °C und +25 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens +3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Applikation	Düse	Druck	Verdünnung
Streichen, Rollen			nach Bedarf
Spritzen (Luft)	1,5 - 2,2 mm	3 - 5 bar	5 - 15 %
Spritzen (Airless)	0,28 - 0,38 mm	> 150 bar	5 - 10 %

Produktbeschreibung

01/2021



Lufttrocknung:

TG 1 Staubtrocken	TG 4 Griffest	TG 6 Überlackierbar	Durchge- trocknet	voll aus- gehärtet
10 - 15 min	30 - 45 min	3 - 6 h / >18 h	8 - 16 h	7 Tage

TG = Trockengrad DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 50 µm.

Ofentrocknung:

	Ablüften	TG 4 griffest	TG 6 überlackierbar	Durchge- trocknet
80 °C	15 min	10 min	10 min	4 h

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen.

Gerätereinigung:

Universal-Verdünnung

Auto-Teile-Ring GmbH - Marie-Curie-Str. 3 – D-73770 Denkendorf - Tel: +49 (0)711 918979-99

www.carttechnic.de - info@carttechnic.de

Wichtige Hinweise – Nichteinhaltung kann zu Schäden führen!

Unsere Produkte sind vielfältig einsetzbar und wir wissen nicht, wofür der Anwender unsere Produkte verwenden will. Daher muss der Anwender selbst prüfen, ob sich das Produkt für den Einsatzzweck eignet und dafür zugelassen ist. Wir können nur Gewähr leisten für die angegebenen Spezifikationen. Änderungen der Spezifikationen sind möglich. Wenn wir bestimmte Anwendungsbeispiele für unsere Produkte zeigen, können diese in kontrollierten Umgebungsbedingungen durchgeführt worden sein – daher können die Ergebnisse in einer anderen, individuellen Umgebung anders ausfallen. Sprechen Sie uns bei Fragen zu den Produkten und Anwendungsbeispielen an! Vor allem bei Nutzung, Lagerung und Entsorgung von Produkten müssen immer die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften, unsere Vorgaben und die Vorgaben der Hersteller genau eingehalten werden. Lesen Sie dafür besonders sorgfältig insbesondere die Benutzungs-, Betriebs- und Wartungsanleitungen. Gefahrenhinweise sind strikt zu befolgen. Bei Überlassung der Produkte an Dritte, müssen diese entsprechend informiert und ihnen die zum Produkt gehörenden Unterlagen wie Anleitungen, Datenblätter und Gefahrenhinweise zur Verfügung gestellt werden.